

Прибор C632B используется для проверки характеристик при испытании на горячее склеивание и термосваривание для полимерных, ламинированных пленок и других упаковочных материалов. Он подходит для использования при испытании на отслаивание, на разрыв и других испытаниях клейких материалов, лент, ламинированных, полимерных пленок, бумаги и прочих эластичных материалов.



Характеристики изделия^{Примечание1}

Один прибор с несколькими режимами испытания

- Четыре режима испытания, включая испытание на горячее склеивание, термосваривание, отслаивание и растяжение.
- Цифровая технология ПИД-регулирования температуры обеспечивает быстрое достижение заданной температуры без каких-либо отклонений.
- Для соответствия различным требованиям доступны 4 диапазона испытания усилия и 6 скоростей испытания.
- Прибор соответствует требованиям к скорости испытания, указанным в стандарте GB/T 34445-2017

Несравненный дизайн и автоматический отбор образцов

- Автоматический отбор образцов для испытания на горячее склеивание упрощает процесс работы и сокращает количество ошибок, тем самым гарантируя единообразие данных испытания
- Пневматическая система зажима образца (опция)
- Функции автоматического возврата в нулевую точку, оповещения об ошибках, защиты от перегрузки и перебега гарантируют безопасность эксплуатации
- Пуск прибора выполняется вручную или посредством педали, что является удобным для оператора; конструкция, предотвращающая ожоги, обеспечивает безопасность работы
- Компоненты и детали прибора поставляются всемирно известными изготовителями, поэтому они надежны в работе

Управление работой с помощью компьютера/прибора

- Испытания могут выполняться с прибора или посредством программного обеспечения
- Прибор может работать без компьютера, он прост в эксплуатации, на нем легко просматривать данные испытания
- Порты ввода/вывода данных для экспорта данных

Стандарты на проведение испытаний^{Примечание1}

GB/T 34445, ASTM F1921, ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Области применения^{Примечание1}

Основная область применения	Характеристики горячего склеивания	Полимерные пленки, листовой материал, композитные пленки, например, ПЭ, ПП, ПЭТ и композитные пленки, используемые в упаковках для лапши быстрого приготовления, сухого молока, стирального порошка, продуктов питания и лекарств
	Характеристики термосваривания	Полимерные пленки, листовой материал и композитные пленки
	Прочность на отслаивание	Клейкие материалы и лента
	Прочность на растяжение	Испытание прочности при растяжении различных пленок, листового материала и композитных пленок
Расширенная область применения	Медицинские клейкие материалы	Испытание на отслаивание и испытание прочности при растяжении медицинских клейких материалов, например, липких повязок и пластырей
	Текстиль, нетканые материалы и тканые мешки	Испытание на отслаивание и испытание прочности при растяжении
	Клейкая лента	Испытание при медленном разворачивании
	Защитные пленки	Испытание на отслаивание и испытание прочности при растяжении
	Магнитные карты	Испытание на отслаивание пленок и магнитных карт
	Крышки бутылок	Испытание усилия открывания крышек алюминиевых и пластиковых сборных бутылок

Технические характеристики ^{Примечание2}

Характеристики	C632B
Функциональные возможности тензодатчика	30 Н (стандарт. исполнение) 50 Н 100 Н 200 Н (по доп. заказу)
Точность измерения усилия	Указанное значение $\pm 1\%$ (10%~100% от функциональных возможностей тензодатчика) $\pm 0,1\%$ от полного диапазона (0%~ 10% от функциональных возможностей тензодатчика)
Разрешающая способность при приложении усилия	0,01 Н
Скорость при испытании	150 200 300 500 горячее склеивание 1500 мм/мин, 2000 мм/мин
Ширина образца	15 мм, 25 мм или 25,4 мм
Длина хода	500 мм
Температура термосварки	Комнатная температура~250°C
Колебания температуры	$\pm 0,2^\circ\text{C}$

Погрешность измерения температуры	±0,5°C (калибровка по одной точке)
Время выдержки (термосварка)	0,1 ~ 999,9 с
Время выдержки (горячее склеивание)	0,1 ~ 999,9 с
Давление сваривания	0,05 МПа~0,7 МПа
Зона сваривания	100 мм x 5 мм
Сварочные зажимы	Двойные (один из силиконовой резины)
Подача газа	Воздух (не входит в комплект поставки)
Давление подачи газа	0,7 МПа (101,5 psi)
Размер соединения	ПУ трубка ø4 мм
Размеры прибора	1120 мм (Д) × 380 мм (Ш) × 330 мм (В)
Источник питания	220 В перем. тока ±10% 50 Гц / 120 В перем. тока ±10% 60 Гц
Масса нетто	45 кг

Комплектация

Стандартная комплектация	Прибор, ручной зажим, педаль, пластина для образца, опора для калибровки, ПУ трубка ø4 мм (2 м)
По дополнительному заказу	Компьютер, профессиональное программное обеспечение, пневматические зажимы для образца, воздушный компрессор
Примечание	<ol style="list-style-type: none"> Для отверстия подачи газа прибора используется ПУ трубка ø4 мм; Источник подачи газа обеспечивается заказчиком

Примечание 1: Описанный стандарт для проведения испытаний, области применения и характеристики изделия должны соответствовать техническим характеристикам.

Примечание 2: Параметры, указанные в таблице, были измерены квалифицированными операторами в лаборатории Labthink в строго контролируемых лабораторных условиях.

Следует обратить внимание, что Компания Labthink всегда стремится к развитию и усовершенствованию производительности и функциональности продукции. Поэтому технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. О последних обновлениях можно узнать на сайте компании www.labthink.com. Компания Labthink оставляет за собой право на окончательную формулировку и редакции документации.