

Термосварочная машина С630Н

Температура плавления, термостойкость, текучесть и толщина являются факторами, которые могут повлиять на свойства термосвариваемости материалов. Параметры термосвариваемости для таких материалов совершенно разные. **Прибор С630Н** может использоваться для определения оптимальных параметров термосвариваемости, включая время выдержки, давление и температуру сваривания для полимерных пленок, эластичных композитных пленок, бумаги с пластмассовым покрытием и прочих термосвариваемых пленок.



Характеристики изделия ^{Примечание1}

- Десять (верхних и нижних) сварочных зажимов с металлическими поверхностями для достижения параметров термосварки, близких к фактическим параметрам
- Цифровая технология ПИД-регулирования температуры обеспечивает быстрое достижение заданной температуры без каких-либо отклонений
- Технология автоматического поддержания постоянного давления обеспечивает стабильное давление сваривания и не требует ручной регулировки
- Технология автоматического выравнивания сварочных зажимов гарантирует равномерное сваривание
- Широкий диапазон контроля температуры, давления и времени может удовлетворить различным условиям испытаний
- Ручное или педальное управление, а также конструкция, предотвращающая ожоги, обеспечивают удобство и безопасность работы
- Управление прибором осуществляется с помощью микрокомпьютера с ЖК-дисплеем, панели управления из ПВХ и меню-ориентированного интерфейса
- Профессиональное программное обеспечение позволяет осуществлять удаленное управление для удобства сохранения, экспорта и печати данных

Превосходная, высокоэффективная и безопасная конструкция, ориентированная на пользователя

- Прибор может выполнять одновременное испытание 5 групп образцов и позволяет пользователю получить параметры термосвариваемости образцов с высокой точностью и эффективностью.
- Температура верхних и нижних сварочных зажимов может регулироваться независимо, что позволяет соответствовать требованиям к различным сочетаниям значений температур
- Отдельные сварочные зажимы могут быть с легкостью заменены
- Режим ручного и педального управления для пуска испытания и конструкция, предотвращающая ожоги, обеспечивают безопасность работы

Высококачественная и простая в эксплуатации встроенная система, управляемая компьютером

- Прибор оборудован большим планшетным компьютером (с сенсорным экраном), что облегчает управление и наблюдение во время проведения испытания
- Новейшее программное обеспечение упрощает процесс испытания
- Поддержка прибором сравнительного анализа группы данных испытания с функцией преобразования единиц измерения

- USB-порты и интерфейс подключения к сети Интернет для подключения внешних устройств и передачи данных
- Прибор соответствует требованиям стандарта GMP (опция)
- Уникальная система защиты данных Labthink сортирует данные испытания с компьютера во избежание рисков, вызываемых компьютерными вирусами
- Уникальная система управления данными и система подключения для управления информацией DataShield™ от Labthink (опция)

Стандарты на проведение испытаний^{примечание1}

ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Области применения^{Примечание1}

Основная область применения	Пленки с гладкой поверхностью	Включая полимерные, полимерные композитные, бумажно-слоистые, соэкструдированные, алюминизированные пленки, алюминиевую фольгу, алюминиевую композитную фольгу и прочие. Поверхность термосваривания должна быть гладкой, а ширина может быть определена в зависимости от требований пользователя.
	Пленки с декоративными узорами на поверхности	Включая полимерные, полимерные композитные, бумажно-слоистые, соэкструдированные, алюминизированные пленки, алюминиевую фольгу, алюминиевую композитную фольгу и прочие. Поверхность термосваривания может быть определена в зависимости от требований пользователя.
Основная область применения	Мягкие пластмассовые трубы	Концы мягких пластмассовых труб помещаются между верхним и нижним зажимом, а затем свариваются для получения требуемой упаковки.

Технические характеристики^{Примечание 2}

Характеристики	C630H
Температура сваривания	Комнатная температура ~ 300°C
Давление сваривания	0,1 МПа ~ 0,7 МПа (14 psi~ 101 psi)
Разрешающая способность по давлению	0,001 МПа
Время выдержки	0,1~999,99 с
Разрешающая способность по времени	0,01 с
Разрешающая способность по	0,1°C

температуре	
Колебания температуры	±0,2°C
Погрешность измерения температуры	±0,5°C (калибровка по одной точке)
Температурный градиент	≤20°C
Давление подачи газа	0,7 МПа (101 psi)
Размер соединения	ПУ трубка ø8 мм
Зона сваривания	40 мм × 10 мм
Количество сварочных зажимов	5 групп верхних и нижних сварочных зажимов с независимой регулировкой температуры
Размеры прибора	375 мм (Д) × 360 мм (Ш) × 518 мм (В)
Источник питания	220 В перем. тока 50 Гц/120 В перем. тока 60 Гц
Масса нетто	55 кг

Комплектация

Стандартная комплектация	Прибор, планшетный компьютер, педаль, высокотемпературная ткань для сварки, приспособление для нарезки образцов, ПУ трубка ø8 мм (2 м)
По дополнительному заказу	Высокотемпературная ткань для сварки, воздушный компрессор, система в соответствии с требованиями GMP, DataShield™ <small>Примечание3</small>
Примечание	1. Для отверстия подачи газа прибора используется ПУ трубка ø8 мм; 2. Источник подачи газа обеспечивается заказчиком.

Примечание 1: Описанные характеристики изделия соответствуют данным технических характеристик

Примечание 2: Параметры, указанные в таблице, были измерены квалифицированными операторами в лаборатории Labthink в строго контролируемых лабораторных условиях.

Примечание 3: DataShield™ обеспечивает безопасную и надежную поддержку средств обработки данных. Для нескольких приборов Labthink может использоваться одна система DataShield™, которую можно настроить требуемым образом.

Следует обратить внимание, что Компания Labthink всегда стремится к развитию и усовершенствованию производительности и функциональности продукции. Поэтому технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. О последних обновлениях можно узнать на сайте компании www.labthink.com. Компания Labthink оставляет за собой право на окончательную формулировку и редакции документации.